



**FLEXIBEL - EFFEKTIV - KUNDENORIENTIERT**

## FERTIGUNGSMÖGLICHKEITEN

### Schneidarbeiten

#### Laserschneiden

Baustähle/ Edelstähle/ Aluminium  
30 mm 2000 mm x 4000 mm  
Kupfer/ Messing  
15 mm 2000 mm x 4000 mm

#### Plasmaschneiden

Baustähle/ Edelstähle  
120 mm 3000 mm x 6000 mm  
Aluminium  
80 mm 3000 mm x 6000 mm

#### 4-fach-Autogenschneiden

Baustähle  
300 mm 3000 mm x 6000 mm

#### Scheren

Baustähle/ Edelstähle  
12 mm 1000 mm x 3000 mm

#### 2D-Rohrschneiden

Durchmesser 114 mm bis 600 mm  
Wandstärke bis 60 mm  
Länge bis 12000 mm

#### Sägezuschnitte

Durchmesser bis 400 mm

Abweichende Leistungen auf Anfrage möglich.

### Umformen

#### Kantarbeiten

Presskraft 800 t auf einer Länge von 6000 mm,  
bis zu 500 t pro 1000mm

Baustähle und Edelstähle  
Blechstärke bis 30 mm

verschleißfeste Stähle HB400  
Blechstärke bis 15 mm

#### Walzarbeiten

$\varnothing > 110$  mm Blechstärke bis 1,5 mm  
Länge bis 1000 mm

$\varnothing > 150$  mm Blechstärke bis 5 mm  
Länge bis 1250 mm

$\varnothing > 250$  mm Blechstärke bis 8 mm  
Länge bis 2500 mm

#### Pressarbeiten

250 t Presskraft

#### Flammrichten

#### Schweißen

MAG, MIG, WIG, E-Hand  
Handling bis 25 t (größer 25 t auf Anfrage)



## Zerspanen

### 5-Achs-CNC-Fahrständerfräsmaschine

Verfahrwege - längs/ vertikal/ quer

6000 mm/ 2000 mm/ 1500 mm

integr. Rundtisch mit Drehfunktion – D1400  
 Störkantendurchmesser – D2300

### Konventionelles Drehen

< ,6 t ø380 x 4000 mm

### CNC Drehen

< 1,5 t ø500 x 920 mm

### CNC Bohren

### 2-Achs-Fräsen

1000 x 700 x 350 mm

## Oberflächenbehandlung

### Glaskugelstrahlen

500 mm x 300 mm x 800 mm

### Stahlkugelstrahlen

SA2,5 - 1400 mm x 800 mm x 12000 mm

### Schleifen und Entgraten

- Entfernung von Schneidgraten und Schlacke
- Entschärfen oder Verrunden der Kanten

Baustähle/ Edelstähle  
 bis zu einer Blechdicke von 120 mm  
 Durchlassbreite bis 1500 mm

### 1K- oder 2K-Farben

Schichtdicken bis 600µm  
 (über 600µm auf Anfrage)



**WUTRA** Fördertechnik GmbH

Industriestraße 4 - 6

D - 04808 Wurzen

Telefon +49 (0) 34 25 - 81 98 - 0

Fax +49 (0) 34 25 - 81 98 - 11

mail [info@wutra.de](mailto:info@wutra.de)

Webseite [www.wutra.de](http://www.wutra.de)

Sven Öhlert +49 (0) 34 25 - 81 98 - 179

[sven.oehlert@wutra.de](mailto:sven.oehlert@wutra.de)

[lohnbearbeitung@wutra.de](mailto:lohnbearbeitung@wutra.de)